



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-21-138/C01 (revize č. 2)

kterým osvědčuje, že subjekt

ROKA Industry, spol. s r.o.

Sídlo: Emílie Dvořákové 886/22, 415 01 Teplice - Trnovany

IČ: 482 92 982

Provozovna: Emílie Dvořákové 886/22, 415 01 Teplice - Trnovany

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Svařování dílců ocelových konstrukcí,
částí drážních vozidel a strojních součástí.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 2 strany.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-21-138/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Nahrazuje certifikát č. ZCV-21-138/C01 revize č.1 ze dne 06.10.2022.

Subjekt certifikován od 13.10.2021

Platnost certifikátu do 13.10.2024

V Praze, dne 17.10.2023



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-21-138/C01 (revize č. 2)

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu:	dílece ocelových konstrukcí, části drážních vozidel, strojní součásti
Produktové normy nebo alternativní normy:	ČSN EN 1090-2, ČSN EN 15085-2
Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608):	1, 2, 3.1, 3.2, 5.1, 7.1. 8.1, 8.2
Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063):	135, 141, 111

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	2.2 s 1.2	plech: $3,0 \leq t \leq 20,0$ trubka: $D \geq 27,0$ $3,0 \leq t \leq 16,0$	FW – více housenkami
135	5.2	$5,0 \leq t \leq 20,0$	FW – více housenkami
135	5.2	$3,0 \leq t \leq 20,0$	BW – více housenkami
135	8.2	$5,0 \leq t \leq 20,0$	FW – více housenkami
135	3.1	$5,0 \leq t \leq 12,0$	FW – více housenkami
135	3.1	$5,0 \leq t \leq 12,0$	½ V na T spoji + FW
135	3.1	$6,0 \leq t \leq 24,0$	FW – více housenkami
135	1.2	$t \geq 5,0$	FW – více housenkami
135	1.2	$7,5 \leq t \leq 30,0$	BW – více housenkami
135	1.2	$25,0 \leq t \leq 100,0$	BW – více housenkami
141	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$	FW – jednou housenkou $1,5 \leq a \leq 3,0$
141	8.1	$1,4 \leq t \leq 4,0$ $D \geq 25,0$	BW – více housenkami
141	8.1	$3,0 \leq t \leq 18,0$ $D \geq 25,0$	BW – více housenkami
141	8.1	$2,0 \leq t \leq 24,0$	FW – více housenkami
135	1.2	$3,0 \leq t \leq 12,0$	BW – více housenkami robot

Subjekt certifikován od 13.10.2021

Platnost certifikátu do 13.10.2024

V Praze, dne 17.10.2023



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu